

Flüssig-Metall

Artikel-Nr.

76-84

Produkt:	Hochleistungs-2 Komponenten-Material mit universeller Verwendbarkeit zum Füllen und Spachteln von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen, Lunkerstellen, usw. an Stahl, Guss, Aluminium, Stein, Keramik, Kunststoff, Beton, Holz usw.		
Beschreibung:	Metaflux Flüssig-Metall hat automatisch das richtige Mischungsverhältnis, nach dem Aushärten (ca. 30 Minuten) kann eine spanende Bearbeitung von Hand oder maschinell erfolgen, wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Schleifen, Sägen, auch eine Farbbehandlung ist möglich, ausgehärtet beständig gegen Wasser, Benzin, Öl, Alkohol usw.		
Anwendungsbereich:	Einsatzgebiete wie folgt: KFZ-Bereich Karosserie- und Maschinenteile	Rohre Tanks Gewinde	usw.
Technische Daten:	Basis: Farbe gemischt: Topfzeit: Handfestigkeit: Endfestigkeit: Temperaturbeständigkeit: Dichte: Zugscherfestigkeit (ASTM D628): Mischungsverhältnis: Shore Härte D (ASTM D2240): Schrumpfung % (ASTM D 2566): VOC: Lagerstabilität:	Epoxy grau 5 Minuten 15 Minuten (temperaturabhängig) nach 24 Stunden -40 - +120°C°C 1,41 g/cm ² <13 N/mm ² (ausgehärtet) 1 : 1 65 <1% (gemischt) 0 12 Monate ungeöffnet in Originalverpackung, von Sonnenlicht und Hitze fern halten	
Diese Werte sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zur Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche			
	<u>Elektrische Eigenschaften:</u> Elektrischer Widerstand (ASTM D257): 10 ¹² Ohm Elektr. Durchschlagsfähigkeit(ASTM D149): 1,2 kV/mm		
Anwendung:	Die Klebeflächen mit einem guten Fettlösemittel (z.B. Metaflux 70-15 Schnellreiniger-Spray) reinigen. Beste Festigkeiten werden erreicht, wenn die gereinigten Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Benötigte Klebstoff-Menge auf die gereinigte und trockene Klebestelle auftragen. Nach dem Gebrauch die Mischdüse entsorgen. Klebereste an der Öffnung abwischen und die Spritze mit der Verschlusskappe wieder verschließen. Werkteile zusammenfügen und fixieren.		
Lagerung:	Neue/ angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern, vor Frost schützen		
Verarbeitung:	Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca.20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten, niedrigere Temperaturen erhöhen diese Zeiten, bis ab 5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.		
Sicherheitstext	Reizend, umweltgefährlich Reizt die Augen und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkung haben. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Hinweise des Herstellers beachten.		
Lieferform:	Art.Nr.	76-84	25-g-Spritze mit einer Mischdüse (12 Stück = 1 VE)
Anderungen vorbehalten!		76-83	Mischdüse (12 Stück = 1 VE)

