

RISSPRÜF-VERFAHREN Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Artikel-Nr.

70-98

Produkt:	Rissprüfverfahren aus 3 Komponenten für Fehlstellenprüfung nach DIN 54 125 Risse und Fehlstellen in der Oberfläche von Werkstücken und Bauteilen können in gefährlicher Weise die geforderte Festigkeit und Dehnung beeinträchtigen. Das METAFLUX RISSPRÜF-VERFAHREN wurde von verschiedenen neutralen Gremien geprüft und entspricht mit seinen Zulassungen höchsten Anforderungen.		
Anwendungsbereich:	Für alle Eisen- und NE-Metalle: Legierte und unlegierte Stähle, Stahlguss, Temperguss, Grauguss, Kupfer, Messing, Sintermetalle, Schweißnähte, Auftragungen, Keramik		
Produktmerkmale:	alle Sprays frei von korrosiven Bestandteilen		
Fehlstellen-Prüfung:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prüfstücke gründlich reinigen mit METAFLUX 70-9801 Spezialreiniger für Fehlstellen-Prüfung. 2. Aufsprühen des roten Kontrasters METAFLUX 70-9802 und nach unten stehender Tabelle einwirken lassen. 3. Eingesprühte Flächen mit METAFLUX 70-9801 Spezialreiniger abspülen und mit sauberem Tuch trockenwischen. 4. Auf die völlig getrocknete Oberfläche METAFLUX 70-9803 Entwickler aufsprühen. In der weißen Oberfläche des Entwicklers werden Fehlstellen in roter Markierung sichtbar. 		
Behälterprüfung auf Dichtigkeit:	METAFLUX 70-9802 Kontraster (rot) auf eine Wandseite und METAFLUX 70-9803 Entwickler (weiß) auf die andere Wandseite sprühen. Bei sehr dicken Wandstärken Kontrast-Aufsprüfung ggf. 2 bis 3 mal wiederholen. Bei Undichtigkeiten zeigen sich im weißen Entwicklerfeld nach 10 bis 30 Minuten rote Markierungen der Fehlstellen.		
Einwirkzeiten bei Werkstoff-Temperaturen von 15 bis 30°C:	Eisen- und NE-Metalle Guss Schmiedeteile Walzmaterial Aluminium-Schweißungen Schneidstähle	Ermüdungs-, Warm- und Schleifrisse Trennungen Poren- und Schrumpfrisse Falten und Risse Überlappungen Risse und Poren Risse und Lötfehler	Bei Temperaturen von 5° bis 15°C längere Eindringzeiten berücksichtigen. Generell anwendbar für Temperaturen von -10°C bis +100°C. Für Temperaturbereiche unter +5°C und über +30°C fordern Sie bitte besondere Vorschriften an.
Normen und Zulassungen:	DIN 54 152 MIL-Spezifikation I-25135 D LTF- 6850 Lloyds Register of Shipping	Bureau Central Hollandais Bureau Veritas Germanischer Lloyd Reaktorbau	
Sicherheitshinweise:	Sicherheits- und Gefahrenhinweise auf der Dose unbedingt beachten Sicherheitsdatenblätter erhältlich Extrem entzündbares Aerosol (Treibgas)		
Entsorgung:	Inhalt/ Behälter der Sonderabfallsammlung zuführen		
Lieferformen:	Art.Nr 70-9800 Rissprüfer-Set komplett	3 Dosen 70-9801 70-9802 70-9803	bestehend aus: Reiniger, Kontraster, Entwickler
Änderungen vorbehalten!			

