TECHNISCHES MERKBLATT

MS Polymer 2K Rapid — Artikel-Nr. 76-6900

Produkt:
Sehr schnell härtender Hochleistungs - 2-Komponenten-Klebstoff auf Basis von MS Polymer

Anwendungsbereich:
Im Korosserie- und Fahrzeugbau, Waggon - und Containerbau, Schiffbau, Metallbau usw.

- großflächige Verklebung ohne Luftfeuchtigkeitszufuhr
- Dichten und Kleben in Metallkonstruktionen
- spannungsfreies Kleben zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE,PP,PTFE und Silikonen), Harthölzern usw.

Eigenschaften + Technische Daten:

- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit nach 1 Stunde
- frei von Isocyanat, Lösungsmitteln und Silikon
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- UV-, Wetter,-, Wasser-, Chlorbeständig
- Temperaturbeständigkeit: -40 bis +90°C
- überlackierbar und überstreichbar
- korrosionsschützend
- dauerelastisch
- geruchsarm
- nass auf nass anwendbar
- gute Beständigkeit gegen Öle, Fette, Wasser. Aliphatische Lösungsmittel usw.
- Nach dem Öffnen durch Aufsetzen der Kappe leicht wieder zu verschließen.

Die Angaben sind Durchschnittswerte und dienen lediglich zur Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche

Basis:	MS-Hybrid
Farbe:	hellgrau
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit:	10 Minuten
Hautbildung/ Handfest:	15 Minuten (23°C, 55% rF)
Endfestigkeit:	1 Stunde
Hitzebeständigkeit:	-40°C bis +90°C (nach Aushärtung)
Dichte:	1,4 g/ml
Volumenänderung:	4%
Härte Shore A (DIN 53505):	40
Spaltfüllvermögen:	25 mm
Bruchdehnung (DIN 53504):	350%
Zugfestigkeit (DIN 53504):	2,2 Mpa
Zugscherfestigkeit (DIN 53504):	1,3 Mpa
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4):	B2 (normal entflammbar)
Lagerfähigkeit:	12 Monate (kühl + trocken +5 - +25°C)

Verarbeitung:
Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, um das beste Klebeergebnis zu erzielen. Auf feuchten Untergründen oder unter Wasser haftet der Kleber ebenfalls, hier muss der Untergrund aber ggfs. vorbehandelt werden. Doppelspritze in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Kleber mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

Lieferform:

Art.Nr.	76-6900	65 g-Spritze mit einer Mischdüse, Ausdrückpistole erforderlich
	76-8200	Ausdrückpistole für Art. 76-69
	76-8300	Mischdüse (12 Stück = 1 VE)

Hinweis:
RoHS konform

Änderungen vorbehalten!

TECHNO-SERVICE GmbH ● Detmolder Str. 515 ● D-33605 Bielefeld
Tel. 0521-924440 ● Fax 0521-207432 ● e-mail: verkauf@metaflux.de
www.metaflux.de